

STORIE DI CLIENTI | NUOVE TECNOLOGIE | PRODUTTIVITÀ | FLESSIBILITÀ

# POWER LINE

2024 | VOLUME  
NUMERO 01 | #18



## ON THE CUTTING EDGE

TECNOLOGIE AVANZATE E NUOVE FRONTIERE  
NEL TAGLIO DELLA LAMIERA



POWER LINE è una pubblicazione di **Prima Power**,  
un brand del Gruppo Prima Industrie.



# SEMPLIFICARE LE COMPLESSITÀ

## AFFRONTARE LE SFIDE DI OGGI CON SOLUZIONI DINAMICHE E MIRATE



Giovanni Negri

CEO Prima Industrie

Con l'evolvere della produzione industriale, le aziende si confrontano con una **crescente complessità** e con la **richiesta di tempi di consegna sempre più brevi**. L'aumento della domanda di prodotti su misura richiede di adattarsi rapidamente alle nuove esigenze dei clienti mantenendo elevati standard di efficienza e qualità. Questa complessità è accentuata dall'intensa concorrenza globale, che richiede la capacità di innovarsi costantemente pur gestendo al contempo i costi, dalla significativa carenza di manodopera qualificata e dalla necessità di adottare pratiche sostenibili.

Siamo consapevoli che affrontare queste sfide non riguarda solo la disponibilità di macchinari all'avanguardia per la lavorazione della lamiera, ma **richiede anche soluzioni dinamiche e mirate**. **Servono tecnologie avanzate per far progredire i processi produttivi con un approccio integrato e modulare**. Ciò consente alle aziende di raggiungere una crescita graduale, in linea con le risorse finanziarie disponibili e le richieste del mercato. Tale flessibilità strategica è indispensabile per rimanere competitivi in un settore in rapida evoluzione.

Questo numero di Power Line è dedicato alle **tecnologie di taglio avanzate, tra cui taglio laser 2D, punzonatura e sistemi combinati**, che sono strumenti essenziali per gestire la produzione odierna. Guidati dalle esperienze dei clienti e dalle

nostre competenze interne, esploriamo la tecnologia di taglio che meglio si adatta ai requisiti specifici per semplificare in modo efficace le complessità attuali.

Questo numero presenta anche "**Sheet Metal Inspirations**", una **nuova rubrica che mette in luce i designer che superano i limiti della creatività con la lamiera**, dimostrando il potenziale delle nostre tecnologie. Attraverso le loro testimonianze, desideriamo ispirarvi mostrando le possibilità artistiche e funzionali della lavorazione avanzata della lamiera, che unisce industria e arte, precisione e creatività.

Ci impegniamo a ottimizzare i vostri processi, garantendo il vostro successo nel mondo della produzione moderna in continua evoluzione.

*Soluzioni dinamiche e mirate consentono alle aziende di crescere gradualmente e rimanere competitive in un settore in rapido cambiamento.*

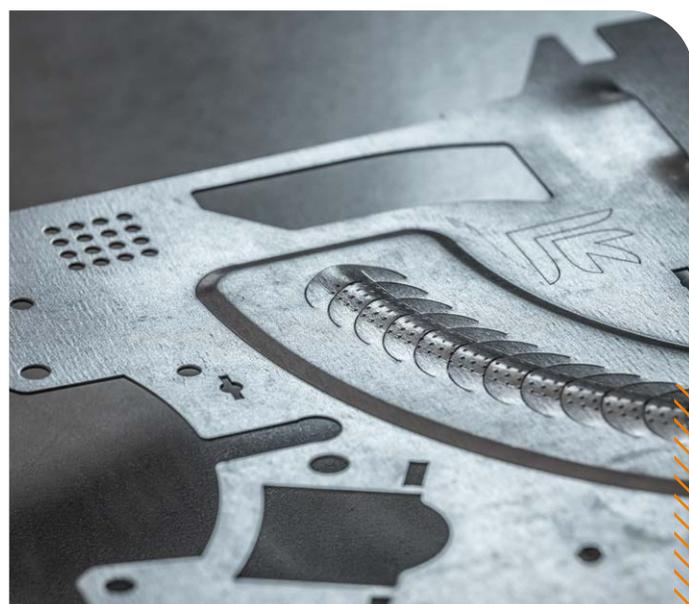
# SOMMARIO

2024 | NUMERO 01 | VOLUME 18



## #06 ON THE CUTTING EDGE

*Tecnologie avanzate e nuove frontiere  
nel taglio della lamiera*



## #10

## EVOLVERE GRAZIE ALLE TECNOLOGIE DI TAGLIO PRIMA POWER

*Soluzioni modulari e altamente performanti  
a sostegno della crescita futura*



## #12

## LIBERARE TUTTO IL POTENZIALE ESPRESSIVO DEL METALLO: LA STORIA DI DE CASTELLI

*Intervista a Francesca Celato e Filippo Pisan  
Marketing Manager e Artistic Director De Castelli,  
Responsabile del Dipartimento R&D*



## #14

## PORTARE LA PRODUZIONE AL LIVELLO SUCCESSIVO CON IL TAGLIO LASER 2D

*Un'impresa italiana ottimizza l'efficienza grazie alla  
collaborazione con Prima Power: l'esperienza di Guida srl*



## L'EVOLUZIONE RESA POSSIBILE DA SOLUZIONI COMBinate DI TAGLIO

*La forza trasformativa dell'innovazione  
e della leadership nel settore della lamiera*



#22

## IL TALENTO NELL'AUTOMAZIONE DI UN LEADER NELLA VENTILAZIONE ECCELLE CON SHEAR GENIUS

*Una partnership trentennale che ha raggiunto  
traguardi produttivi eccezionali*



#26

## IL FUTURO DELLA PUNZONATURA: ALLA GUIDA DELL'INNOVAZIONE NELLA PRODUZIONE

*Azienda leader nei servizi di custodia e consegna intelligenti  
collabora con Prima Power per forgiare un nuovo futuro*



#30

## SEMPLIFICARE LA LAVORAZIONE DELLE LAMIERE

*Soluzioni software integrate e facili da usare  
a supporto degli operatori*



**POWER LINE**  
Una pubblicazione di Prima Power,  
un brand del Gruppo Prima Industrie

**PRIMA INDUSTRIE**  
Via Torino-Pianezza, 36  
10093 Collegno TO - ITALIA

**CURATA DA**  
Simona Di Giovanni [simona.digiovanni@primapower.com](mailto:simona.digiovanni@primapower.com)  
Ryan O'Connor [ryan.oconnor@primapower.com](mailto:ryan.oconnor@primapower.com)  
Francesca Pacella [francesca.pacella@primapower.com](mailto:francesca.pacella@primapower.com)  
Piia Pajuvirta [piia.pajuvirta@primapower.com](mailto:piia.pajuvirta@primapower.com)  
Amanda Sun [amanda.sun@primapower.com](mailto:amanda.sun@primapower.com)

**PROGETTATA DA**  
Ars Media S.r.l.  
Corso Francia 19, Torino

# ON THE CUTTING EDGE

TECNOLOGIE AVANZATE E NUOVE FRONTIERE  
NEL TAGLIO DELLA LAMIERA



APPROFONDIMENTI DEI NOSTRI ESPERTI **GIULIO AMORE**, PRODUCT MANAGER 2D LASER DI PRIMA POWER, E **MARKO PIIRTO**, PRODUCT MANAGER PUNCH, COMBI, SHEAR E TOOLING DI PRIMA POWER

Secondo Transparency Market Research (2023)<sup>1</sup>, il mercato globale dei servizi per la fabbricazione di lamiere, valutato 4,2 miliardi di dollari nel 2022, raggiungerà i 6,1 miliardi di dollari entro il 2031.

Questo incremento è guidato dalla crescente domanda di componenti leggeri, resistenti e precisi in settori quali l'edilizia, l'aerospaziale e la difesa.

Lo Sheet Metal Machinery Market Report del 2023 di Cognitive Market Research<sup>2</sup> sottolinea come il **segmento delle attrezzature per il taglio dei metalli stia registrando tassi di crescita maggiori rispetto ai segmenti di formatura, saldatura e simili**. Tale risultato è in gran parte dovuto alle nuove esigenze dei settori automotive e aerospaziale che richiedono precisione, efficienza e capacità di lavorare con materiali innovativi. Con l'introduzione di nuovi materiali in produzione, settori quali l'elettrificazione dei veicoli e i macchinari intelligenti dovrebbero alimentare la domanda di tecnologie di taglio all'avanguardia. Il settore HVAC continua a registrare una crescita significativa, senza dimenticare l'espansione dei settori dell'edilizia e delle infrastrutture. Dal momento che questi settori continuano a spingersi oltre i confini del design e della funzionalità, **i produttori devono ottimizzare le proprie strutture per accogliere la produzione di pezzi più complessi e specializzati**.

Per comprendere meglio le tendenze che guidano il settore del taglio della lamiera e aiutare le aziende a orientarsi nella gamma di tecnologie a loro disposizione, abbiamo consultato i nostri esperti Prima Power: Giulio Amore e Marko Piirto. Il loro punto di vista aiuta a definire le principali forze che plasmano il settore e come sfruttare in modo efficace le tecnologie di taglio avanzate per promuovere la crescita.

<sup>1</sup> Fonte: Transparency Market Research, dicembre 2023

<sup>2</sup> Fonte: Cognitive Market Research, Sheet Metal Machinery Market Report, 2023

**In base alla vostra esperienza, in che modo sono cambiate le esigenze dei clienti nel tempo? Ci sono tendenze emergenti in ascesa?**

**Marko Piirto** - *Punch, Combi, Shear*

Negli ultimi anni si è assistito a un crescente **bisogno di un'efficienza olistica**, che comprende un minor consumo di elettricità e gas, l'ottimizzazione dei materiali e la razionalizzazione dei flussi di produzione. Di conseguenza, si è verificato un significativo aumento della domanda di automazione ad alto livello in vari settori. Le moderne fabbriche di lamiere ora richiedono l'automazione dall'officina alle funzioni di back-office. Anche i produttori più piccoli, un tempo scoraggiati dalle preoccupazioni relative ai costi e alla complessità, riconoscono **la fattibilità economica e la semplicità** delle soluzioni odierne. La nostra vasta esperienza ci permette di offrire soluzioni di produzione digitale sostenibili e una visione completa a 360 gradi del processo di produzione.

**Giulio Amore** - *2D laser*

Il mercato attualmente **si concentra in modo significativo sull'automazione e sull'integrazione**, aree in cui ci siamo sempre distinti e che sono profondamente radicate nel nostro DNA. La nostra competenza risiede nella perfetta integrazione delle macchine, in particolare con l'automazione della linea diretta, un fattore chiave nella scelta delle nostre macchine. A differenza di altre soluzioni sul mercato che collegano semplicemente le macchine a un magazzino, la nostra peculiarità risiede nell'integrazione diretta della linea, dal taglio alla piegatura, con la stessa efficienza di un centro logistico completo. Inoltre, si assiste a un crescente interesse verso **fabbriche intelligenti interconnesse**. Inizialmente, l'attenzione era rivolta alla connessione delle macchine; ora, invece, si intende sfruttare questa connettività per migliorare l'efficienza e ridurre al minimo la manutenzione.



#### **Marko Piirto**

Prima Power Punch, Combi, Shear  
e Tooling Product Manager

### **Quali sono i vantaggi distintivi offerti dalle tecnologie di taglio laser 2D e combinate (punzonatura-laser e punzonatura-cesoatura) per il taglio della lamiera?**

**Marko Piirto** - Punch, Combi, Shear

Le nostre soluzioni combinate offrono notevole **precisione ed elevata capacità di tonnellaggio**. Inoltre, grazie alla tecnologia **completamente servoelettrica**, le nostre soluzioni di punzonatura-cesoatura e punzonatura-laser offrono una significativa **riduzione del costo per pezzo**. Infine, il nostro design modulare consente un'espansione graduale, da configurazioni standalone a sistemi completamente automatizzati. L'integrazione è un vantaggio inestimabile per tutte le nostre soluzioni, non limitata alle tecnologie combinate.

**Giulio Amore** - 2D laser

La tecnologia laser 2D offre un'eccezionale flessibilità, gestendo una **varietà di materiali, forme, spessori e geometrie con un solo strumento**, senza la necessità di attrezzaggi complessi. Una macchina laser 2D è in grado di gestire acciaio dolce spesso fino a 30 mm o acciaio inossidabile sottile di appena 1 mm, dall'alluminio all'ottone, senza dimenticare il rame e vari tipi di acciaio. Questa versatilità ha alimentato il suo successo negli ultimi decenni, unitamente alle caratteristiche di **precisione, velocità e facile integrazione con i sistemi automatizzati**. Inoltre, la tecnologia laser fibra offre notevoli vantaggi in termini di risparmio energetico.

### **Quali sono i settori e le applicazioni tipici in cui si preferiscono le tecnologie di punzonatura-cesoatura e taglio laser e quali sono i rispettivi vantaggi in tali contesti?**

**Marko Piirto** - Punch, Combi, Shear

Definire i settori può essere complicato poiché entrambe le tecnologie sono ampiamente utilizzate in diversi ambiti.

Tuttavia, per chiarezza, posso fare alcuni esempi. **La tecnologia di punzonatura-cesoatura prevale nella produzione di porte in acciaio e nell'HVAC**, nella gestione di materiali sottili, preverniciati, zincati o perforati, spesso con forma quadrata o a pannello. L'elevata capacità e l'automazione sono vitali in questi segmenti, rendendo la punzonatura-cesoatura la scelta ideale in termini di produttività ed efficienza dei costi. **La tecnologia laser combinata eccelle, ad esempio, nella produzione di prodotti per la cucina**, trattando materiali sottili e forme complesse, compresi materiali decorativi e delicati come rame o ottone. Si distingue nella realizzazione di pieghe e angoli complessi, che possono risultare impegnativi con la punzonatura. Per tagli semplici o forme complesse, il taglio laser 2D risulta la scelta più conveniente. Tuttavia, **la tecnologia di punzonatura include numerosi processi diversi** come la filettatura, la formatura per offset e la marcatura, che possono aumentare significativamente il valore aggiunto del pezzo.

**Giulio Amore** - 2D laser

Sia le tecnologie laser combinate che quelle 2D offrono lo stesso livello di precisione su diversi materiali. Tuttavia, la velocità di taglio dipende dalle specifiche relative a forma, geometria e spessore. Per le geometrie singole e standard, la punzonatura risulta più veloce, mentre i **laser sono più veloci per profili complessi multipli**. La tecnologia di punzonatura gestisce spessori da 1 a 8 mm, mentre **il laser 2D offre una gamma completa di spessori ed eccelle nell'intervallo da 4 a 30 mm**. Per spessori superiori a 8 mm, la tecnologia laser 2D spesso rimane l'unica soluzione. Allo stesso tempo, la produzione di una moltitudine di pezzi con specifiche diverse e lotti di piccole dimensioni per pezzo rappresenta una sfida significativa. In questi casi, la tecnologia laser 2D offre una soluzione altamente flessibile in grado di ridurre al minimo i tempi di attrezzaggio, consentendo l'utilizzo ottimale delle sue capacità.

**In che modo Prima Power integra nella sua offerta tecnologie emergenti come Internet of Things (IoT), Intelligenza Artificiale (AI) e machine learning?**

**Marko Piirto** - *Punch, Combi, Shear*

Le nostre macchine sono all'avanguardia nelle soluzioni IoT industriali. Le nostre soluzioni di connettività standard consentono ai clienti di **accedere a tutti i dati generati dalle nostre macchine e integrarli perfettamente in un'applicazione IoT**. Prima Power offre inoltre una soluzione dedicata per l'analisi dei dati di produzione. In questo modo, i nostri clienti possono prendere, giorno dopo giorno, decisioni basate su dati in tempo reale anziché su ipotesi.

**Giulio Amore** - *2D laser*

**L'intelligenza artificiale svolge un ruolo fondamentale nel nostro software e nella nostra tecnologia, in particolare nella manutenzione.** I nostri strumenti dedicati sono progettati per raccogliere, profilare e analizzare grandi quantità di dati. Questo approccio basato sui dati ottimizza i tempi di attività e le prestazioni della macchina, rendendo possibile una manutenzione preventiva. Gli algoritmi di machine learning vengono eseguiti continuamente in background sul nostro software per fornire programmi automatici affidabili e una selezione efficiente degli strumenti.

**Cosa consigliereste ai produttori che desiderano integrare tecnologie di taglio avanzate nelle loro operazioni o aggiornare la loro attuale tecnologia di taglio?**

**Marko Piirto** - *Punch, Combi, Shear*

Nel considerare l'adozione delle tecnologie di taglio, condurre

uno studio di fattibilità è fondamentale. Prima Power guida i clienti attraverso questo processo, analizzando il flusso di produzione dal prodotto finale ai singoli pezzi, valutando funzionalità quali formatura, filettatura e complessità degli angoli. Considera inoltre le aspettative del cliente in merito a capacità produttiva, livello di automazione e resa con i nuovi macchinari. Lo **studio di fattibilità garantisce che il sistema scelto sia in linea sia con i requisiti di produzione attuali che con le esigenze future.** È essenziale immaginare i modi in cui gli investimenti di oggi plasmeranno le operazioni future e costruire di conseguenza un piano d'azione. Ci impegniamo ad assistere i clienti in questo processo, offrendo soluzioni espandibili per soddisfare la crescita futura.

**Giulio Amore** - *2D laser*

Per quanto riguarda la tecnologia laser 2D, se negli ultimi cinque anni i produttori non hanno preso in considerazione l'integrazione della tecnologia laser in fibra o l'aggiornamento dei propri sistemi, ora risulta necessario. Circa 15 anni fa abbiamo assistito al passaggio dai laser CO2 ai laser in fibra, che da allora si sono affinati in modo significativo. Pertanto, per chi utilizza ancora laser obsoleti, **è ormai tempo di esplorare opzioni più recenti, oltre che di integrare automazione e connettività.** Questo passaggio richiede lavoratori con competenze adeguate per gestire la tecnologia avanzata. Consiglio ai produttori di **investire nel miglioramento delle competenze della propria forza lavoro** e valutare i vantaggi derivanti dall'adozione della tecnologia laser in fibra all'avanguardia. In tal modo, sceglieranno soluzioni in grado di offrire un'integrazione nativa con un'automazione scalabile per soddisfare le esigenze attuali ed essere pronte per quelle future.

**Giulio Amore**

*Prima Power 2D Laser Product Manager*



# EVOLVERE GRAZIE ALLE TECNOLOGIE DI TAGLIO PRIMA POWER

## SOLUZIONI MODULARI E ALTAMENTE PERFORMANTI A SOSTEGNO DELLA CRESCITA FUTURA

Le nostre tecnologie di taglio all'avanguardia sono progettate per **potenziare la traiettoria di crescita dell'azienda**, offrendo soluzioni modulari e ad alto rendimento progettate per soddisfare le mutevoli esigenze dei clienti.

Ponendo particolare **attenzione alla flessibilità e a una perfetta integrazione**, le nostre soluzioni di taglio sfruttano la potenza dell'automazione e del software per offrire prestazioni eccezionali.

Sia che i nostri clienti richiedano la punzonatura, il laser o la tecnologia combinata, **disponiamo internamente di tutti gli strumenti per soddisfare ogni esigenza**. Possono scegliere la soluzione che meglio si adatta alle loro necessità specifiche e, allo stesso tempo, prepararsi strategicamente per la produzione futura.

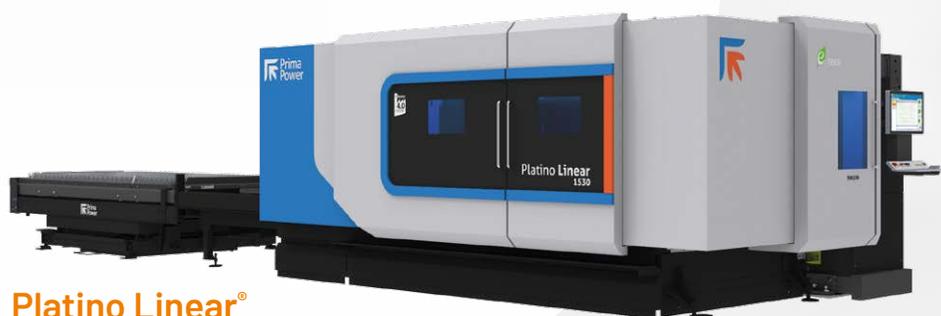
## 2D LASER

/// Siamo rimasti colpiti dalla capacità tecnica di Laser Genius+, dalla sua **velocità** e dalla **qualità** dei suoi tagli. La maggiore capacità e **flessibilità** del taglio laser ci ha permesso di ridurre costi e tempi di produzione e ampliare la nostra base clienti. ///

Danny Wheldon,  
Managing Director PAB Coventry Ltd (Regno Unito)



Laser Genius®+



Platino Linear®

# PUNZONATURA



Punch Sharp



Punch Genius

# PUNZONATURA CESOIATURA

/// Ora utilizziamo Shear Genius per fabbricare **pezzi quadrati e rettangolari** per l'intera giornata, nonché per eseguire una serie di forme per fori e rilievi; quindi, per noi la **capacità di formatura** è diventata essenziale. La macchina è in grado di trasformare i pezzi nelle fasi finali della produzione senza la necessità di operazioni secondarie. ///

Dudley Lawson,  
President C & I Enclosures, Alabama (Stati Uniti)



Shear Genius® EVO



Shear Brilliance®



Combi Sharp®

/// Negli ultimi anni, è cresciuto a dismisura il numero di pezzi che necessitano **sia di taglio che di formatura**. Ciò prima comportava l'esecuzione delle operazioni di taglio su una macchina laser, quindi lo spostamento dei pezzi alla punzonatrice per eseguire le altre operazioni. Ci siamo resi conto che Combi Genius era la macchina perfetta per noi in quanto permetteva di **ridurre i tempi di produzione** di oltre il 60%. ///

Stefano Vavassori,  
Sole director DAV (Italia)

# PUNZONATURA LASER



Combi Genius®

# LIBERARE TUTTO IL POTENZIALE ESPRESSIVO DEL METALLO: LA STORIA DI DE CASTELLI

## INTERVISTA A FRANCESCA CELATO E FILIPPO PISAN MARKETING MANAGER E ARTISTIC DIRECTOR DE CASTELLI, RESPONSABILE DEL DIPARTIMENTO R&D

Fondata a Treviso (Italia), De Castelli esplora il potenziale espressivo del metallo da quattro generazioni, fondendo tecniche artigianali con metodi industriali. Nelle sue stupende creazioni, **il metallo emerge come protagonista diventando un mezzo ricco di possibilità estetiche**. Vantando partnership e premi prestigiosi, come gli Archiproducts Design Awards 2023 per il tavolo Folio, De Castelli dimostra il suo impegno per l'innovazione e la ricerca continua.

**De Castelli è un marchio sinonimo della ricca tradizione della famiglia Celato. Potreste raccontarci brevemente il percorso dell'azienda?**

Fin dalla sua fondazione, De Castelli ha aperto la strada all'artigianato del metallo, dedicandosi a liberarne tutto il potenziale. Fondata ufficialmente nel 2003, le radici dell'azienda sono profondamente intrecciate con la **longeva eredità della**

**famiglia Celato, i fondatori, la cui tradizione nella lavorazione dei metalli risale alla fine del XIX secolo**. Vantando forti legami con la regione veneta, inizialmente si sono specializzati in attrezzi agricoli, per poi espandersi in articoli per la casa in rame e ottone e apparecchiature per la distillazione. Sotto la guida dell'amministratore delegato Albino Celato, a metà degli anni '90 De Castelli intraprende un periodo di significativa crescita, investendo in macchinari all'avanguardia per la lavorazione dei metalli. Attualmente l'azienda **fonde l'artigianato tradizionale alla tecnologia moderna**, utilizzando macchine CNC, laser, sistemi di piegatura e altre attrezzature per realizzare prodotti unici.

**Come si differenzia De Castelli sul mercato?**

Innanzitutto, la nostra priorità è rimanere aggiornati. De Castelli dialoga costantemente con designer e architetti per anticipare le tendenze. Le ricche collaborazioni ampliano le nostre prospettive sul metallo, dando forma alla nostra gamma di prodotti. Altrettanto significativo è il ruolo della ricerca: nonostante la nostra profonda competenza, **lavorare con un unico materiale richiede di esplorare costantemente nuove idee**. Il nostro lavoro incarna una fusione di arte, comunità, ricerca e tecniche tradizionali reinventate per contesti contemporanei.

**Quali qualità o caratteristiche cercano in genere i clienti quando considerano i prodotti De Castelli?**

Gli architetti compongono gran parte del nostro pubblico e

*Il tavolo Folio, una scultura razionale realizzata con lastre di ottone, è valso a De Castelli gli Archiproducts Design Awards 2023 per il suo design innovativo e la sua creatività.*





**Francesca Celato**, Marketing Manager De Castelli  
e **Filippo Pisan**, Artistic Director, Responsabile del Dipartimento R&D  
De Castelli

De Castelli mette in mostra le sue capacità e competenze evidenziando il vasto potenziale del metallo. **I nostri clienti apprezzano la manifattura e l'unicità di ogni pezzo.** Combiniamo le tecniche artigianali della fase produttiva alla mentalità industriale applicata al design. Ogni pezzo presenta minime variazioni, riflettendo l'artigianalità e l'identità unica del marchio, elevandolo quasi a un'opera d'arte.

**Quali sono le principali sfide tecniche nella lavorazione dei metalli e quali potenzialità espressive offre il metallo nel campo del design?**

Il metallo, apprezzato per le sue proprietà tecniche come rigidità, resistenza e capacità di modellare forme complesse, è stato a lungo utilizzato nel design e nell'architettura. **Considerato un tempo meramente strutturale, abbiamo scelto di evidenziarne le potenzialità estetiche attraverso un gioco di contrasti.** Nonostante il peso di questo materiale, infondiamo alle nostre creazioni un senso di leggerezza. Spesso percepito come freddo, abbiamo integrato il metallo negli ambienti domestici, evocando calore e comfort grazie all'ossidazione. Il materiale è centrale nel nostro lavoro e travalica la funzionalità. Invece di nascondere, ne accentuiamo le caratteristiche distintive, come l'ossidazione. Acceleriamo persino questo processo per ottenere finiture preossidate, a testimonianza della nostra devozione per il materiale.

**Quali tipi di metalli lavorate e quali tecniche di lavorazione utilizzate?**

Principalmente ci rivolgiamo a **metalli di prima qualità come rame, ottone e acciaio**, reperiti sotto forma di lamiera in modo da adattarsi ai nostri metodi di lavorazione. Questi metalli offrono versatilità in termini di dimensioni e spessore e si allineano alla nostra gamma di tecnologie. Partendo dalla lamiera, passiamo poi attraverso il taglio laser, la piegatura, la laminazione, la sagomatura, la battitura, la martellatura manuale e la saldatura, prima dell'ossidazione.

**Quali sono le tendenze attuali nel vostro settore?**

Negli ultimi anni abbiamo assistito a una notevole **convergenza tra design e arte in grado di stimolare la domanda di prodotti unici e personalizzabili.** Soddisfare esigenze specifiche dei clienti permette di distinguere i prodotti, raggiungendo un livello di personalizzazione non possibile con la produzione di massa.

Il metallo è da tempo utilizzato nel design e nell'architettura come mero elemento strutturale e noi abbiamo scelto di evidenziarne le potenzialità estetiche.

Inoltre, si è affermata una **crescente attenzione alla sostenibilità** dei materiali e alla produzione, volta a ridurre l'impatto ambientale e favorire il reinserimento nel ciclo produttivo.

**In che modo De Castelli garantisce la sostenibilità del proprio ciclo produttivo?**

De Castelli è profondamente impegnata nella sostenibilità nell'intero processo produttivo. Innanzitutto, **i nostri prodotti sono progettati per durare a lungo**, riducendo la necessità di sostituzioni. **Gestiamo meticolosamente i rifiuti** separando gli scarti di materiale e riciclandoli in un sistema a circuito chiuso, preservando le risorse.

Il nostro avanzato sistema di gestione della risorsa idrica riutilizza in modo efficiente l'acqua nei processi di ossidazione, riducendo al minimo il consumo complessivo. Inoltre, stiamo passando a imballaggi in carta completamente riciclabile per ridurre l'uso di plastica, allineandoci ai nostri obiettivi di sostenibilità e fornendo al contempo prodotti di qualità.



L'opera di De Castelli accentua tutte le caratteristiche distintive del metallo, come l'ossidazione.

**MACCHINARI PRIMA POWER UTILIZZATI  
DA DE CASTELLI SRL**

- Macchina laser 2D Platino Fiber con Compact Server e terza stazione di carico/scarico aggiuntiva
- Pannellatrice servoelettrica FBe Fast Bend 3320

# PORTARE LA PRODUZIONE AL LIVELLO SUCCESSIVO CON IL TAGLIO LASER 2D

**UN'IMPRESA ITALIANA OTTIMIZZA L'EFFICIENZA GRAZIE ALLA  
COLLABORAZIONE CON PRIMA POWER: L'ESPERIENZA DI GUIDA SRL**

Estratto da un articolo pubblicato sul numero di maggio 2024  
della rivista Deformazione.



**PORTANDO AVANTI UNA PARTNERSHIP  
AVVIATA NEL 1997, GUIDA SRL  
HA RECENTEMENTE INTEGRATO LA  
MACCHINA LASER PLATINO LINEAR 1530  
DI PRIMA POWER, RADDOPPIANDO  
LA VELOCITÀ DI TAGLIO E ABBATTENDO  
I COSTI ENERGETICI DEL 50%.**

Quali vantaggi deve portare a un contoterzista una macchina di taglio laser? Lo abbiamo chiesto a Simone e Luca Guida, al timone dell'azienda di famiglia Guida Srl, che da sempre utilizza macchine Prima Power per la lavorazione della lamiera. **L'ultima aggiunta al loro parco macchine è proprio una macchina taglio laser fibra: si tratta di una Platino Linear 1530 da 8kW, l'ultima nata in casa Prima Power.**

Guida Srl è nata nel 1987 a Torino, da un'idea di Francesco Guida che ha deciso di avventurarsi nel mondo della lavorazione della lamiera.

Oggi è accompagnato dai suoi figli Simone e Luca, che stanno prendendo le redini dell'impresa di famiglia. *"Siamo una piccola realtà artigiana", racconta Simone Guida, "mio padre ha iniziato con tre dipendenti e un paio di macchine; oggi siamo in 15 e disponiamo di diverse macchine per il taglio laser, la piegatura e la saldatura. Le nostre attività sono suddivise in reparti: taglio laser 2D, dove abbiamo una macchina laser CO<sub>2</sub>, un laser in fibra e una per il taglio laser tubo; piegatura, con 6 piegatrici e tre persone dedicate; e poi saldatura, montaggio e verniciatura".*

**Francesco Guida** con i figli  
**Simone** (a sinistra) e **Luca** (a destra).



La macchina laser Platino Linear integrata con Combo Tower Laser a due torri ha aumentato le capacità e l'efficienza dell'azienda.

Prima Power ha coinvolto noi e altri produttori nel processo di sviluppo di questa macchina: abbiamo fornito una serie di suggerimenti, che sono stati integrati nello sviluppo di Platino Linear 1530. Questo sottolinea quanto Prima Power sia ricettiva verso le esigenze dei propri clienti.

Per 27 anni, Prima Power è stata fondamentale nel viaggio di Guida Srl. Tutto è iniziato nel 1997 con l'acquisto della macchina laser CO<sub>2</sub> da 2,5 kW della serie Platino, dotata di cambio pallet automatico. "Mio padre", prosegue Simone Guida, "ci tiene a ricordare che il laser Platino che abbiamo acquistato da Prima Power era il terzo esemplare realizzato. Nel 2008, poi, abbiamo acquistato la seconda macchina laser Platino, passando ai 4 kW, e un magazzino verticale automatico. Questo 'salto' tecnologico ci ha permesso di espanderci ulteriormente". Recentemente, Guida ha fatto un altro significativo avanzamento tecnologico nel campo del taglio laser, introducendo nel suo parco macchine il laser fibra Platino Linear 1530, che ha ulteriormente incrementato la capacità produttiva dell'azienda. "Prima Power ha coinvolto noi e altri produttori nel processo di sviluppo di questa macchina", spiega Simone Guida. "Abbiamo fornito una serie di suggerimenti, tra cui l'apertura frontale di 3 metri, che sono stati integrati nello sviluppo di Platino Linear 1530. Questo sottolinea quanto Prima Power sia ricettiva verso le esigenze dei propri clienti".

## HIGHLIGHTS

### GUIDA SRL

**SEDE:** Torino, Italia

**DATA DI FONDAZIONE:** 1987

**CAMPO DI APPLICAZIONE:** Lavorazione di lamiera

### MACCHINARI PRIMA POWER

- Macchina laser da 4kW Platino con magazzino verticale automatico
- Laser fibra da 8kW Platino Linear 1530 con Combo Tower Laser (2 torri)

### POTENZIARE L'EFFICIENZA CON PLATINO LINEAR 1530 DI PRIMA POWER

La macchina di taglio laser Platino Linear 1530 di Prima Power, con una potenza di 8 kW e sorgente fibra, consente la lavorazione di fogli di lamiera di 3.000x1.500 mm, mantenendo un design compatto. Questa macchina ha migliorato la produzione e

## CUSTOMER STORY

**l'organizzazione del lavoro dell'azienda.** "Platino Linear 1530", afferma Simone Guida, "si distingue per la sua incredibile flessibilità, grazie a un'apertura frontale totalmente libera, essenziale per caricare un foglio di lamiera con velocità. Abbiamo integrato due torri automatiche da 46 cassette, per massimizzare la produttività. Siamo diventati molto più competitivi e abbiamo potuto esplorare nuovi mercati".

Platino Linear 1530 viene generalmente utilizzata per tagliare ferro fino a 20 mm, alluminio e acciaio inox fino a 15 mm e rame e ottone fino a 6 mm, per una vasta gamma di settori. "Ci rivolgiamo prevalentemente al settore industriale", spiega Luca Guida, "per il quale costruiamo parti di macchine, carter, pannelli e armadi. Operiamo anche nel campo del packaging e dell'arredamento. Grazie alla diversificazione dei settori, manteniamo un flusso costante di lavoro senza registrare cali.



/// Con l'introduzione di Platino Linear abbiamo raddoppiato la velocità di taglio rispetto a prima.



**Prevediamo che Platino Linear aumenterà ulteriormente la nostra produzione, grazie alla velocità e alla flessibilità che la contraddistinguono.**

La macchina ci permette di raggiungere una precisione incredibile anche su alti spessori, e soprattutto una velocità sui bassi spessori che non riuscivamo a raggiungere: abbiamo raddoppiato la velocità di taglio rispetto a prima".

Altro grande vantaggio di Platino Linear 1530 è la presenza dei **motori lineari, che riducono praticamente a zero la necessità di manutenzione.** "Questa caratteristica", spiega Simone Guida, "è stato uno dei principali fattori che ci ha portato alla scelta di questa macchina. "Meno manutenzione richiede la macchina, più produzione possiamo ottenere". **L'efficienza energetica è stato un altro fattore determinante nella scelta.** "Il laser fibra", spiega Simone Guida, "consente un consumo energetico solo nel momento in cui si sta effettivamente tagliando. Questo ha portato a un **aumento delle prestazioni di taglio**, e contemporaneamente a una **riduzione dei costi energetici del 50% circa**, sia per quanto riguarda l'elettricità che il gas".

Con Combo Tower la gestione e il monitoraggio del magazzino automatico sono altamente intuitivi.





L'apertura frontale di 3 metri di Platino Linear è stato uno dei requisiti proposti dai produttori, tra cui Guida Srl, coinvolti da Prima Power nella fase di progettazione della macchina.

#### L'ECCELLENZA GUIDATA DALL'ORGANIZZAZIONE

Guida Srl guarda con determinazione al futuro, tenendosi ben salda a un principio fondamentale: l'organizzazione. "Il panorama della produzione è cambiato" racconta Simone Guida. **"Se prima era comune avere commesse con alti numeri, oggi abbiamo richieste per piccoli lotti con variabili temporali che possono essere ampie o strette.** Come contoterzisti, dobbiamo essere flessibili e preparati; ciò è fattibile solo con una buona organizzazione interna. Vogliamo trasmettere questa passione per l'organizzazione a tutti i nostri clienti, promuovendo l'impegno condiviso per raggiungere l'eccellenza".

I progetti per il futuro di Guida Srl sono ben definiti. "Pensiamo innanzitutto", spiega Luca Guida, "di mantenere la nostra identità di piccola realtà, ma di rafforzarla con un costante aggiornamento tecnologico. **Stiamo valutando anche l'integrazione di una cella robotizzata e di una pannellatrice semiautomatica sempre di Prima Power.** Oggi i cobot (robot collaborativi) permettono piccole produzioni in maniera molto semplificata; in precedenza, programmare un robot tradizionale era complicato e costoso, tanto da non essere sostenibile per lavorazioni di piccoli lotti. Integrare un cobot nei nostri reparti di piegatura e saldatura ci renderebbe ancora più competitivi".

/// Il laser fibra consente un consumo energetico solo nel momento in cui si sta effettivamente tagliando. Questo ha portato a una riduzione dei costi energetici del 50%.



Scansionare il codice QR per guardare la videointervista.



# L'EVOLUZIONE RESA POSSIBILE DA SOLUZIONI COMBINATE DI TAGLIO

## LA FORZA TRASFORMATIVA DELL'INNOVAZIONE E DELLA LEADERSHIP NEL SETTORE DELLA LAMIERA

**RIFLETTENDO SUL VIAGGIO  
DI TECHNOBLECH, IL PIONIERISTICO  
AMMINISTRATORE DELEGATO RON FRIEDL  
CONDIVIDE L'EVOLUZIONE DELL'AZIENDA  
DALLA LAVORAZIONE ARTIGIANALE  
ALL'AUTOMAZIONE ALL'AVANGUARDIA.**

Rinomata per la sua maestria artigianale nella produzione di pezzi metallici di alta qualità, Technoblech si è facilmente trasformata in un punto di riferimento nella produzione in serie flessibile sotto la guida visionaria di **Ron Friedl, il suo dinamico amministratore delegato**. L'evoluzione è stata sostenuta in modo significativo da due sistemi Combi Genius di Prima Power, segnando un capitolo



*Ron Friedl, Managing Director  
di Technoblech.*



fondamentale nel percorso dell'azienda verso **la sua nuova identità di potenza produttiva all'avanguardia.**

#### L'INNOVAZIONE COME MEZZO PER RAGGIUNGERE LA PRECISIONE ARTIGIANALE

Fin dalla sua fondazione nel 1989, Technoblech si è affermata come fornitore affidabile di componenti metallici sofisticati, rivolgendosi a clienti prestigiosi in vari settori, tra cui tecnologia medica e cinematografica, elettronica, tecnologia di laboratorio e di misurazione, nonché ingegneria meccanica.

L'impegno dell'azienda per raggiungere l'eccellenza si riflette nella sua **impressionante produzione annua di circa 10.000 prodotti diversi, fabbricati in lotti compresi tra 1 e 5.000 pezzi**, lavorando un'ampia gamma di materiali come acciaio, alluminio, acciaio inossidabile e rame. L'azienda offre una suite completa di servizi che includono sviluppo, taglio laser e punzonatura, piegatura, saldatura, fresatura e finitura superficiale.

Tra i suoi punti di forza, l'azienda annovera **flessibilità e tempi di reazione straordinari**, fino a poco tempo fa possibili grazie all'impegno dei dipendenti e a turni di lavoro presidiati. L'arrivo di Ron Friedl ha inaugurato una nuova era di efficienza e innovazione per Technoblech, **incentrando la strategia sulla digitalizzazione e sull'automazione dei processi produttivi.**

/// *Con la sua configurazione di movimentazione dei materiali completamente automatizzata, il sistema combinato punzonatrice-laser Combi Genius 1530 di Prima Power ci consente di realizzare taglio laser e punzonatura in un unico passaggio.*



#### HIGHLIGHTS

##### Technoblech GmbH

**SEDE:** Arnbruck, Germania

**DATA DI FONDAZIONE:** 1989

**CAMPO DI APPLICAZIONE:** produzione di utensili e parti in lamiera

##### MACCHINARI PRIMA POWER

■ Due Combi Genius 1530

■ Robot di carico e impilamento LST

## CUSTOMER STORY

*“Vedo ulteriori potenzialità di crescita soprattutto nella produzione conto terzi, flessibile e conveniente, di serie più grandi e di pezzi campione”, osserva Friedl.*

### IL VANTAGGIO DELL'AUTOMAZIONE INTEGRATA

Technoblech è specializzata nella lavorazione di pannelli in lamiera con dimensioni fino a 3000x1500 mm e uno spessore del materiale fino a 6 mm. In tale contesto, **Combi Genius CG 1530 di Prima Power con robot di carico e impilamento integrato LST ha rappresentato una svolta per l'azienda**, consentendole di lavorare pannelli di lamiera di grandi dimensioni con un'impareggiabile efficienza.

*“Con la sua configurazione di movimentazione dei materiali completamente automatizzata, il sistema combinato punzonatrice-laser Combi Genius 1530 di Prima Power sembrava la **soluzione migliore e più economica**. Il suo talento universale ci consente di eseguire le operazioni di taglio laser e punzonatura in un unico passaggio. La macchina ci permette di garantire una **soddisfazione precisa e puntuale di ogni requisito, indipendentemente dalla sua complessità**”, osserva Friedl.*

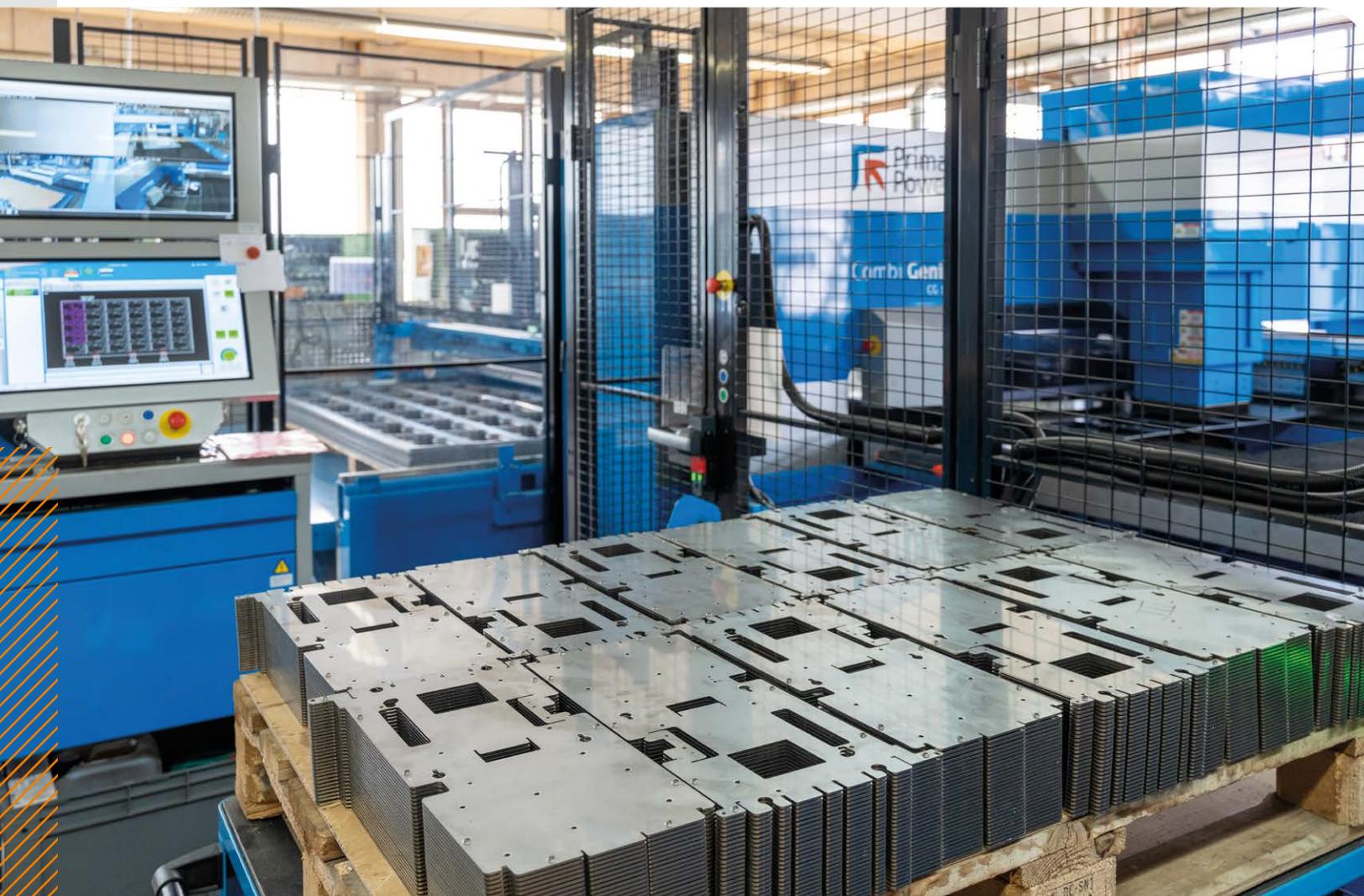
Ron Friedl ritiene che il vero vantaggio competitivo della macchina risieda nella capacità della **torretta portautensili di punzonatura che, grazie alle sue 16 posizioni di indicizzazione, offre la possibilità di riporre fino a 384 utensili singoli o 128 utensili rotanti.**

Il sistema, dotato di un robot LST progettato per il carico e l'impilamento ad alte prestazioni, **richiede un intervento umano minimo, consentendo operazioni continue su tre turni.** Questo elevato livello di autonomia ottimizza la produttività **riducendo significativamente i costi di produzione e i tempi di consegna.**

### COMBI GENIUS 1530 DI PRIMA POWER: TECNOLOGIA SOFISTICATA E PROGRAMMAZIONE SEMPLICE

Mentre il laser fibra da 4 kW garantisce l'**elevata disponibilità del sistema richiedendo una manutenzione minima**, le caratteristiche della macchina semplificano il funzionamento del sistema laser assicurando una ridotta interruzione manuale del processo. L'integrazione di funzionalità come il vetrino della lente e il monitor al plasma laser LPM rafforza l'affidabilità del sistema, **abbattendo i tempi di inattività e mantenendo una qualità costante.**

*Il robot di carico e impilamento LST offre un elevato grado di autonomia, aumentando la produttività e riducendo i costi di produzione e i tempi di consegna.*





Combi Genius funziona in gran parte in modo autonomo senza richiedere alcun intervento manuale.

“Un vantaggio decisivo del sistema è costituito dalla sua semplicità sia in termini di funzionamento che di programmazione. **I dipendenti hanno imparato molto rapidamente a programmare ottenendo fin da subito una qualità eccellente, nonostante la complessità del sistema**”, sottolinea Friedl.

La macchina è gestita tramite un pannello di controllo touchscreen, da cui **l'operatore può controllare le impostazioni e gli elenchi dei processi in modo rapido e semplice**. L'area di lavoro comprende quattro telecamere che monitorano il processo produttivo. Inoltre, un sistema di gestione degli utensili registra il numero di corse eseguite e visualizza le informazioni di manutenzione appropriate.

“**Ciò ha ridotto significativamente il nostro costo unitario permettendo una produzione rapida, semplice e precisa dei pezzi**”, aggiunge Friedl.

#### UN ORIZZONTE DI INNOVAZIONE ED ECCELLENZA

Sotto la guida di Ron Friedl, Technoblech non solo ha preservato il suo DNA di qualità e artigianalità, ma ha anche abbracciato le

Un vantaggio decisivo del sistema è costituito dalla sua semplicità di programmazione. Ciò ha ridotto significativamente il nostro costo unitario permettendo una produzione rapida, semplice e precisa dei pezzi.

possibilità dell'automazione, definendo un nuovo standard nel settore della lamiera: un brillante esempio di come la produzione può evolversi per soddisfare le esigenze dell'industria moderna, garantendo **lo sviluppo dello spirito artigianale anche di fronte al rapido progresso tecnologico**.

“**Le nostre macchine Prima Power operano in gran parte in autonomia senza richiedere alcun intervento manuale. Una volta impostati e testati correttamente i programmi NC, la macchina entra in funzione fino all'esaurimento della pila di lamiera, riducendo al minimo l'attività di supervisione. Questa capacità, unita alla combinazione di più operazioni in un'unica soluzione, rende le macchine Prima Power imbattibili in termini di versatilità e flessibilità**” ha dichiarato Ron Friedl.

# IL TALENTO NELL'AUTOMAZIONE DI UN LEADER NELLA VENTILAZIONE ECCELLE CON SHEAR GENIUS

UNA PARTNERSHIP TRENTENNALE CHE HA RAGGIUNTO  
**TRAGUARDI PRODUTTIVI ECCEZIONALI**

**IL VIAGGIO RIVOLUZIONARIO  
DI SYSTEMAIR SUPPORTATO DALLA  
LINEA DI PRODUZIONE DI PRIMA POWER  
CHE INTEGRA LE SOLUZIONI SHEAR  
GENIUS ED EXPRESS BENDER,  
PER ARRIVARE A RADDOPPIARE  
LA CAPACITÀ PRODUTTIVA E  
MIGLIORARE LA PRECISIONE  
E LA QUALITÀ DEL PRODOTTO.**

In quanto fornitore leader a livello mondiale di prodotti e sistemi di ventilazione, riscaldamento e raffreddamento di alta qualità, l'ampia gamma di prodotti Systemair riveste un ruolo fondamentale nella storia del suo successo. Con sede in Svezia, l'azienda è presente in 51 Paesi in Europa, Nord America, Medio Oriente, Asia, Australia e Africa.

La collaborazione tra Systemair e Prima Power risale al 1994, con la consegna della prima cella di punzonatura/cesoatura Shear Genius con impilamento automatico a Systemair Denmark



**Ron Gallant**, Fabrication/Maintenance Manager, e **Sylvie LeBlanc**, Production Manager, che ispezionano un pezzo prodotto mediante il sistema combinato punzonatura/cesoia Shear Genius.



La pannelatrice Express Bender può essere configurata con diverse opzioni di carico per l'integrazione con altre macchine Prima Power. Il sistema SGe & EBe acquistato da Systemair ha permesso all'azienda di raddoppiare la produzione.

(precedentemente Danvent A/S). Nel corso degli anni, **questa stretta sinergia è prosperata grazie a nuovi investimenti, trasferimenti di macchine, assistenza e formazione.**

Oggi, le macchine Prima Power sono presenti in molti dei 26 stabilimenti dell'azienda sparsi in 18 Paesi.

#### **LA SCELTA DI EVOLVERE RICORRENDO ALL'INTEGRAZIONE**

Due stabilimenti di Systemair in Canada, a Tillonsburg, Ontario e a Bouctouche, New Brunswick, utilizzano celle Prima Power **Shear Genius (SG)** e piegatrici automatizzate **Express Bender (EBe)**, integrate in una linea di produzione flessibile **PSBB (Punching, Shearing, Buffering, Bending)**.

Lo stabilimento Systemair nel New Brunswick ha acquistato la sua prima Shear Genius nel 2007. **Ron Gallant, Fabrication/ Maintenance Manager**, ha dichiarato che: *"La forte richiesta di una maggiore capacità produttiva ha portato l'azienda ad acquistare un sistema composto da una nuova Shear Genius servoelettrica e da una piegatrice automatizzata EBe nel 2018. Abbiamo ampliato il nostro parco macchine con le piegatrici servoelettriche Prima Power nel 2012, 2014 e quest'anno con l'acquisto di due modelli"*.

## HIGHLIGHTS

### **SYSTEMAIR AB**

**SEDE:** Svezia, con 26 stabilimenti produttivi in tutto il mondo.

Il sistema descritto nell'articolo è installato a Bouctouche, New Brunswick (Canada).

**DATA DI FONDAZIONE:** 1974

**CAMPO DI APPLICAZIONE:** prodotti e sistemi di ventilazione, riscaldamento e raffreddamento

### **MACCHINE PRIMA POWER NEI DUE STABILIMENTI CANADESI**

**Due linee PSBB che integrano:**

- Sistema combinato punzonatura-cesoia Shear Genius (SGe)
- Pannelatrice Express Bender (EBe)



La versione EBe acquistata da Systemair è dotata di un dispositivo di raccolta e centraggio PCD e di un piano multifunzione per il posizionamento e la centratura dei pezzi.

/// **Shear Genius ci consente di eseguire operazioni non presidiate durante il fine settimana così da trovare i pezzi pronti per la piegatura il lunedì mattina.** ///

Oggi, lo stabilimento Systemair di 1200 metri quadrati nel New Brunswick impiega 220 dipendenti e **funziona a pieno regime**. "Ora le nostre macchine ci permettono di **lavorare 24 ore su 24**", osserva **Sylvie LeBlanc, Production Manager**.

#### **SFRUTTARE IL POTENZIALE DELLA PRODUZIONE CON SHEAR GENIUS**

L'idea alla base di Shear Genius mira a fornire **macchinari in grado di trasformare una lamiera intera in pezzi finiti**. Questi pezzi possono poi passare alle fasi finali della produzione per l'integrazione diretta nell'assemblaggio del prodotto finale. **Shear Genius (SGe) può eseguire i processi più impegnativi con tempi di attrezzaggio minimi e operazioni non presidiate**, aumentando così la produttività del materiale attraverso programmi di nesting efficienti e versatili.

"Poiché produciamo pezzi di forma prevalentemente quadrata e rettangolare, Shear Genius è l'ideale per la nostra linea di prodotti", spiega LeBlanc.

"La nostra variegata gamma di prodotti richiede strumenti diversi e la **disponibilità di tre Multi-Tool e delle stazioni di indicizzazione automatica ci consente di produrre con grande flessibilità di design**. Dal punto di vista della progettazione non riscontriamo alcun limite. Oggi stiamo spingendo la progettazione sempre oltre per aumentare la nostra produttività".

SGe elimina inutili scheletri e costose operazioni secondarie, come la sbavatura; le stesse pinze che trattengono la lamiera per la punzonatura servono anche per la cesoiatura.

"**Shear Genius rappresenta un grande vantaggio**", continua LeBlanc. "Ha eliminato le parti di scuotimento e le linguette **producendo un pezzo finito pronto da impilare e piegare senza la necessità di operazioni secondarie**".

In sostanza, Shear Genius consente al processo automatizzato di iniziare con una lamiera intera e terminare con un pezzo finito **passando per operazioni automatizzate di caricamento, punzonatura, formatura, cesoiatura e scarico, tutto in un'unica cella**.

/// Il sistema Shear Genius ed EBe Express Bender di Prima Power ci ha permesso di raggiungere una crescita del 20% annua negli ultimi cinque anni, oltre a essere riusciti a raddoppiare la nostra produzione.



*"Shear Genius ci consente di eseguire operazioni non presidiate durante il fine settimana così da trovare i pezzi pronti per la piegatura il lunedì mattina", aggiunge Gallant.*

*"Nel 2018 abbiamo anche acquistato un alimentatore a bobina per il caricamento delle due celle Shear Genius, ottenendo un risparmio del 15-20% sul metallo, senza contare quelli relativi a manodopera e movimentazione del materiale.*

#### **EXPRESS BENDER: LA RIVOLUZIONE DELLA PIEGATURA**

La pannellatrice servoelettrica Express Bender è una soluzione di piegatura progettata per soddisfare i requisiti di produzione e ottenere massima produttività, qualità e ripetibilità. EBe fornisce l'elevata qualità di piegatura richiesta dalle applicazioni più impegnative grazie a operazioni di piegatura completamente automatizzate, dal caricamento dei pezzi piani e punzonati allo scarico del prodotto finito.

La versione EBe acquistata da Systemair è dotata di un PCD (dispositivo di raccolta e centraggio) e di un piano multifunzione per il posizionamento e la centratura dei pezzi.

*"Oggi, l'attrezzaggio di un pezzo con Express Bender richiede 30 secondi, mentre con la pressopiegatrice servivano 10-15 minuti", afferma Gallant. "Inoltre, con la pannellatrice otteniamo una qualità più costante, permettendoci di eseguire finiture di precisione sulle porte".*

#### **UN SALTO DI EFFICIENZA CON PRIMA POWER**

**"Abbiamo guadagnato il 50% di capacità aggiuntiva con il sistema Shear Genius ed EBe Express Bender di Prima Power",** osserva LeBlanc.

*"Questo acquisto ci ha permesso di raggiungere una crescita del 20% annua negli ultimi cinque anni, oltre a essere riusciti a raddoppiare la nostra produzione".*

*"Il nostro rapporto con Prima Power è ottimo", conclude LeBlanc.*

**"La tecnologia Prima Power ci ha permesso di produrre molto di più e di crescere come azienda, ma anche di lavorare in modo più sicuro e confortevole, dal punto di vista dei dipendenti".**

---

*Shear Genius può eseguire i processi più impegnativi con tempi di attrezzaggio minimi e operazioni non presidiate, aumentando così la produttività del materiale.*



# IL FUTURO DELLA PUNZONATURA: ALLA GUIDA DELL'INNOVAZIONE NELLA PRODUZIONE

AZIENDA LEADER NEI SERVIZI DI CUSTODIA E CONSEGNA INTELLIGENTI  
COLLABORA CON PRIMA POWER PER FORGIARE UN NUOVO FUTURO

**GRAZIE ALLE SOLUZIONI DI PUNZONATURA INTEGRATE DI PRIMA POWER, ZHILAI SCI AND TECH HA RIDOTTO LA NECESSITÀ DI MANODOPERA E OTTIMIZZATO I TEMPI DI CONSEGNA, OTTENENDO MAGGIORE CAPACITÀ PRODUTTIVA, PRECISIONE E QUALITÀ.**

L'innovazione ha il potere di rimodellare i paradigmi di produzione e ridefinire i parametri di riferimento del settore, come ha dimostrato Zhilai Sci and Tech Co., Ltd, un'azienda cinese che ha abbracciato una tecnologia integrata all'avanguardia. Questa mossa audace non ha solo ampliato la presenza globale dell'azienda, ma ha anche rafforzato la sua posizione di leader nel settore.

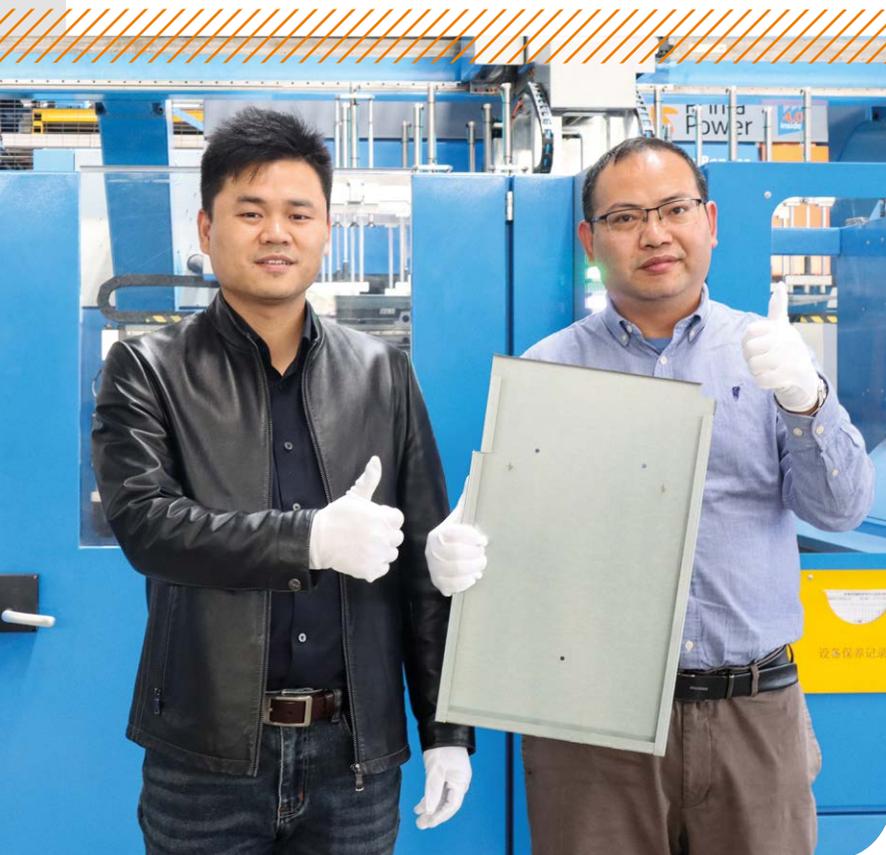
## PROMUOVERE L'INNOVAZIONE: LA STORIA DI ZHILAI

Fondata nel 1999 e con sede nella dinamica città di Shenzhen, **Zhilai Sci and Tech si attesta come potenza pionieristica in servizi di custodia e consegna intelligenti.**

L'azienda è rinomata per le sue capacità di consegna rapida, il rispetto degli standard internazionali di qualità dei prodotti e l'efficiente sistema di assistenza post-vendita.

Vantando un portafoglio diversificato di prodotti e soluzioni industriali professionali, **Zhilai Sci and Tech offre prodotti per la circolazione efficiente di pacchi con trasporto espresso, terminali smart per lo stoccaggio e la conservazione di alimenti freschi, soluzioni industriali integrate per la vendita e hardware e software per il trasporto intelligente.** Di conseguenza, l'azienda ha stabilito una profonda collaborazione con aziende leader in vari settori in tutto il mondo.

*Mei Yushan, General Manager di Hubei Zhilai (a sinistra)  
con Dong Yihua, Sales Manager di Prima Power.*

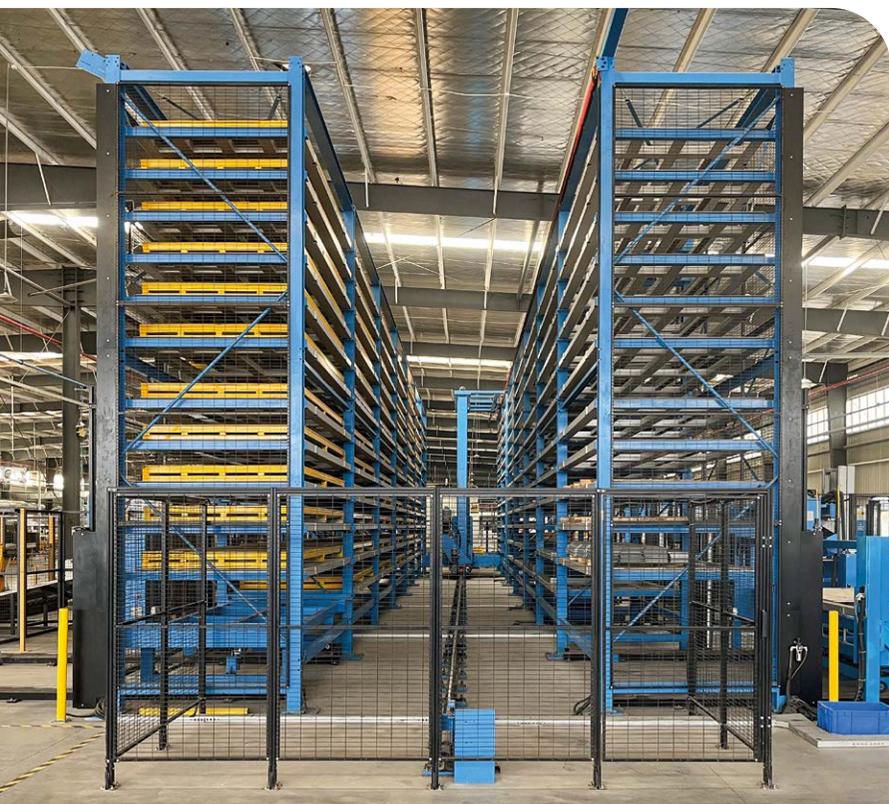


Zhilai ha acquistato sei punzonatrici Prima Power e un sistema di produzione flessibile FMS di Prima Power.



/// L'obiettivo era garantire livelli superiori di qualità del prodotto ed efficienza produttiva. Dopo un'attività approfondita di studio e valutazione del mercato, abbiamo scelto Prima Power come nostro partner, rivolgendoci al loro stabilimento nell'Asia Pacifico a Suzhou, per avvalerci della loro tecnologia avanzata nelle fabbriche intelligenti. ///

Il sistema FMS completamente automatizzato ha notevolmente ridotto l'intensità del lavoro richiesto all'operatore.



La visione di Zhilai è **guidare il futuro delle applicazioni tecnologiche nei sistemi di consegna, con l'obiettivo di migliorare la praticità in tutti gli aspetti della vita umana.** Promuovendo una cultura basata sul lavoro di squadra e sulla responsabilizzazione dei dipendenti, **l'azienda sfrutta tecnologie all'avanguardia e miglioramenti continui per raggiungere i propri obiettivi.** Nel corso degli anni, Zhilai si è affermata come **solido fornitore di soluzioni integrate di custodia e consegna intelligenti,** servendo clienti sia a livello nazionale che internazionale con un'affidabilità impeccabile.

#### **RAFFORZARE LA LEADERSHIP GLOBALE TRAMITE UNA PRODUZIONE AVANZATA**

Nel 2013, Zhilai ha ampliato le proprie capacità produttive fondando Hubei Zhilai Sci and Tech nella città di Xianning, nella provincia di Hubei. **L'introduzione del sistema di produzione flessibile (FMS) completamente automatizzato di Prima Power nel 2021 ha notevolmente amplificato la capacità produttiva di Hubei Zhilai a 240.000 unità all'anno.** Oggi, la presenza globale di Zhilai Sci and Tech si estende in oltre 50 Paesi, con filiali e succursali da Hong Kong a Seattle.

#### **HIGHLIGHTS**

##### **Zhilai Sci and Tech Co., Ltd.**

**SEDE:** Shenzhen, China

**DATA DI FONDAZIONE:** 1999

**CAMPO DI APPLICAZIONE:** apparecchiature di stoccaggio e consegna intelligenti per merci

##### **MACCHINARI PRIMA POWER**

- Sei punzonatrici Punch Sharp 1225
- Sistema FMS che comprende:
  - Punzonatrice Punch Genius 1530
  - Pannellatrice Express Bender 2220
  - Robot di carico e impilamento LST
  - Magazzino automatico Night Train FMS®



La linea di produzione Prima Power installata presso lo stabilimento di Zhilai è collegata al magazzino automatico Night Train FMS®.

Mei Yushan, General Manager di Hubei Zhilai, sottolinea l'importanza strategica legata all'adozione del sistema FMS di Prima Power: **“Le mutevoli richieste del mercato impongono alla nostra azienda la sfida di soddisfare le diverse esigenze dei clienti sia in termini di qualità che di quantità. Zhilai Sci and Tech mira a promuovere processi intelligenti di produzione e lavorazione dando priorità ai miglioramenti dell'efficienza produttiva, riducendo i tempi di commercializzazione e agevolando una rapida iterazione e gli aggiornamenti del prodotto. Queste strategie sono vitali per rafforzare costantemente la competitività dell'azienda”.**

Zhilai Sci and Tech ha investito strategicamente in attrezzature produttive all'avanguardia, implementando un rigoroso programma di formazione per migliorare le competenze della forza lavoro, il tutto finalizzato al raggiungimento dei propri obiettivi. **“L'obiettivo era garantire livelli superiori di qualità del prodotto ed efficienza produttiva”,** aggiunge Yushan. **“Dopo un'attività approfondita di studio e valutazione del mercato, abbiamo scelto Prima Power come nostro partner, rivolgendoci al loro stabilimento nell'Asia Pacifico a Suzhou, per avvalerci della loro tecnologia avanzata nelle fabbriche intelligenti”.** In risposta alle richieste del mercato, Zhilai Sci and Tech si concentra su prodotti personalizzati che prevedono un modello di produzione di più specie in piccoli lotti. Tuttavia, questo approccio presenta sfide come cicli di consegna brevi, alta intensità di manodopera e competenze e rischi di controllo della qualità. **L'integrazione del sistema FMS di Prima Power è stata**

**Zhilai si impegna a incentrare il suo sviluppo sull'innovazione, migliorando costantemente la qualità dei prodotti e gli standard di servizio per fornire soluzioni superiori e promuovere la sostenibilità e la leadership globale dell'azienda.**

**fondamentale per ridurre l'intensità di manodopera e i tempi di transito e ottimizzare le operazioni.**

Ciò ha migliorato la precisione dei dati di produzione, garantito la qualità del prodotto e ridotto al minimo i rischi del controllo qualità. **Con l'adozione dei macchinari Prima Power, Zhilai Sci and Tech ha notevolmente aumentato l'efficienza produttiva e la qualità dei prodotti,** potendo contare sulla loro efficienza energetica, su una qualità stabile, sull'elevata precisione e su un'interfaccia intuitiva.

Yushan ha inoltre elogiato il sistema FMS di Prima Power per il suo ruolo fondamentale nel **ridurre il lavoro manuale, migliorare la sicurezza del personale, eliminare gli errori umani e ottenere significativi risparmi sui costi e miglioramenti della produttività.** Sottolineando il modo in cui le apparecchiature Prima Power si sono allineate all'esigenza di Zhilai di ottenere servizi di consegna efficienti, **Yushan ha definito il sistema FMS di Prima Power come strumento rivoluzionario in grado di adattarsi agli obiettivi principali di Zhilai e ai requisiti del settore.**

## STABILIRE NUOVI STANDARD NELLA PRODUZIONE INTELLIGENTE

La partnership tra Zhilai e Prima Power ha portato all'introduzione di **sei punzonatrici Punch Sharp e un sistema di produzione flessibile FMS di Prima Power**, con la previsione di future espansioni. Il parco macchine iniziale comprendeva le punzonatrici CNC completamente servoelettriche della **serie Punch Genius** di Prima Power e le pannellatrici servoelettriche della **serie Express Bender EBe**, integrate da un **magazzino automatico Night Train**. Questa attrezzatura automatizzata facilita **la produzione non presidiata, la trasmissione rapida dei pezzi, la punzonatura automatica e l'impilamento ad alta velocità, garantendo scalabilità per espansioni future.**

Negli ultimi quattro anni, **i macchinari di Prima Power hanno dimostrato costantemente una notevole efficienza, vantando prestazioni affidabili, tempi operativi prolungati, elevata precisione, flessibilità, automazione avanzata e requisiti minimi di manodopera.** Ciò ha consentito a Zhilai di ottimizzare la capacità produttiva e soddisfare i rigorosi standard di qualità dei clienti. I team di vendita e post-vendita di Prima Power sono stati determinanti nel supportare il sistema FMS di Zhilai, garantendo prestazioni ottimali e il tempestivo raggiungimento degli obiettivi.

*Il portafoglio di prodotti di Zhilai Sci and Tech comprende un'ampia gamma di soluzioni nel campo della custodia e della consegna intelligenti.*

Zhilai Sci and Tech ritiene estremamente importante **l'innovazione scientifica e tecnologica per migliorare le sue principali capacità di ricerca e sviluppo.** Potendo contare su un team esperto che vanta 46 brevetti di invenzione, 362 brevetti per modelli di utilità, 111 brevetti di design e 188 copyright di software, l'azienda si pone alla guida dell'innovazione. Inoltre, **Zhilai si sta espandendo in nuovi settori come lo stoccaggio domestico e i servizi sanitari** attraverso la sua controllata Zhilai Medical.

Guardando avanti, Yushan trasmette ottimismo e fiducia riguardo al futuro dell'azienda: **"Zhilai si impegna a incentrare il suo sviluppo sull'innovazione scientifica e tecnologica, migliorando costantemente la qualità dei prodotti e gli standard di servizio per fornire prodotti e soluzioni superiori e promuovere la sostenibilità e la leadership globale dell'azienda".**



**Scansionare il QR Code  
per vedere il video  
dell'intervista**



# SEMPLIFICARE LA LAVORAZIONE DELLE LAMIERE

Francesca Pacella

Prima Power  
SW Product Manager



## SOLUZIONI SOFTWARE INTEGRATE E FACILI DA USARE A SUPPORTO DEGLI OPERATORI

**L'AMBIENTE SOFTWARE INTUITIVO DI PRIMA POWER SEMPLIFICA LE OPERAZIONI E AIUTA LE AZIENDE A SUPERARE LE SFIDE LEGATE ALLA RICERCA DI MANODOPERA QUALIFICATA**

Trovare operatori qualificati per i macchinari di lavorazione della lamiera può rappresentare una sfida significativa nel campo della produzione industriale. Noi di Prima Power riconosciamo questo problema e costruiamo ogni nostra soluzione ponendo al centro la semplicità. Miriamo a fornire agli operatori un unico ambiente software integrato, con un'interfaccia intuitiva che guidi ogni utente, incluso chi dispone di un'esperienza limitata sul campo.

Le nostre soluzioni sono progettate per aiutare gli operatori a utilizzare con tranquillità tecnologie complesse e accelerare la loro curva di apprendimento. Con HMI Tulus e CAM NC Express, abbiamo creato un **ecosistema software che integra perfettamente varie tecnologie**, consentendo agli operatori di muoversi tra le diverse funzioni senza difficoltà.

Nel frenetico panorama produttivo odierno, è essenziale consentire agli operatori di concentrarsi su attività non ripetitive. Per rispondere a questa esigenza, il nostro software si concentra sull'**automazione della programmazione, sfruttando algoritmi di machine learning** per ottimizzare la disposizione dei pezzi sui materiali. Ciò riduce al minimo gli sprechi massimizzando al contempo l'utilizzo dei materiali, così da eseguire i programmi con una supervisione minima da parte di operatori esperti.

La visione olistica fornita dall'ecosistema software integrato di Prima Power consente una comprensione globale e coerente di

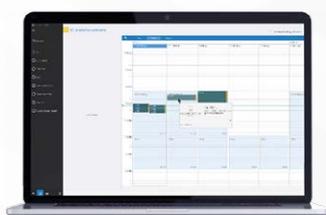
tutte le operazioni in corso. Il processo decisionale basato sui dati implica l'utilizzo di software integrati, come Tulus Analytics, per accedere a un pool unificato di dati provenienti da varie fonti, così da prendere decisioni informate e raggiungere risultati migliori. Tulus Office integra funzionalità come la pianificazione della produzione, il monitoraggio delle macchine e il controllo qualità in un'unica piattaforma. Dando accesso a una **visione completa delle operazioni, facilita il tracciamento dei pezzi e il feedback in tempo reale per una migliore gestione della produzione.**

Le nostre soluzioni software integrate e intuitive semplificano le operazioni di lavorazione della lamiera e aiutano le aziende a superare le sfide legate alla ricerca di operatori qualificati. Miriamo ad **abbattere le barriere tecnologiche al fine di migliorare l'efficienza e la produttività delle operazioni dei nostri clienti.**



# SOLUZIONI SOFTWARE PRIMA POWER: ALL IN ONE

## FLUSSO PRODUTTIVO CONTINUO E INTEGRATO



1

### PLAN PIANIFICAZIONE DI PRODUZIONE Tulus® Office

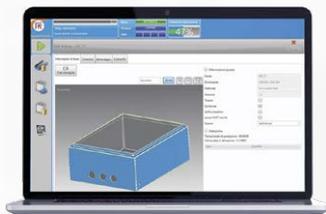
- Comunicazione bidirezionale ERP
- Pianificazione della produzione in base a scadenze e disponibilità della macchina
- Programmazione della produzione completamente automatica



2

### PROGRAM CAD/CAM & SIMULAZIONE NC Express

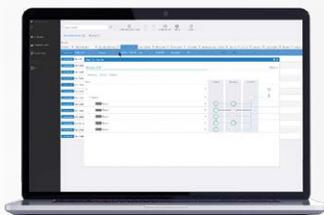
- CAD/CAM per la programmazione di macchine laser 2D, punzonatrici, combinate, macchine di piegatura e automazioni
- Programmazione automatica e soluzioni integrate
- Soluzioni dedicate per macchine laser 3D e piegatrici



3

### RUN INTERFACCIA INTUITIVA Tulus® HMI

- Elemento centrale di un ecosistema software olistico
- Ciclo continuo tra software di programmazione e dati macchina
- Interfaccia intuitiva e facile da usare



4

### CONTROL MONITORAGGIO E REPORTISTICA Tulus® Office

- Panoramica dello stato di produzione della macchina in tempo reale
- Report personalizzato sulla produzione e sulle prestazioni della macchina
- Visualizzazione dei dati e dashboard personalizzata per soluzioni di business intelligence



5

### TRUST SERVIZI SICURI BASATI SUI DATI Remote Care

- Raccolta sicura dei dati della macchina per un intervento rapido
- Conformità alla privacy e certificazione di sicurezza informatica
- Intervento proattivo per il ripristino dei fermi macchina



 **Prima  
Power**

*Partner with the knowledge and dynamism of Prima Power.  
Evolve by integration*

[in](#) [▶](#) [f](#) [@](#) [primapower.com](http://primapower.com)



**ABBONATEVI alla versione  
DIGITALE della rivista  
POWER LINE!**

